

VÝKAZ REZIVA :

P.Č.	NÁZOV	PROFIL š/v	DLŽKA mm	MNOŽ ks	SPOLU m	PROFIL	m ³ SPOLU
1a	POMORNICA	150/150	9750	2	19,50	150/150	0,89
1a	POMORNICA	150/150	10000	2	20,00		
2a	STLPIK	150/150	1500	8	12,00	150/150	0,27
3a	VAZNICA	150/150	5000	2	10,00	150/150	0,44
3b	VAZNICA	150/150	4750	2	9,50		
4a	VALBOVÁ KROKVA	120/180	3900	4	15,60	120/180	0,34
5a	KROKVA	100/180	6000	6	36,00	100/180	3,14
5b	KROKVA	100/180	5200	8	41,60		
5c	KROKVA	100/180	4250	8	34,00		
5d	KROKVA	100/180	3350	8	26,80		
5e	KROKVA	100/180	2400	8	19,20		
5f	KROKVA	100/180	1500	8	12,00		
5g	KROKVA	100/180	600	8	4,80		
	PÁSIK	100/100	750	16	12,00	100/100	0,12

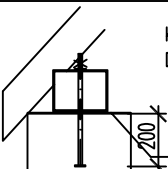

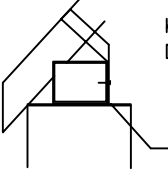
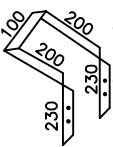
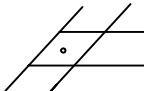

V TABULKE DLŽKY JEDNOTLIVÝCH PRVKOV SÚ BEZ REZERVY!

CELKOVÉ MNOŽSTVO DREVA /m³/ : 5,20 x 1.10 = 5,72 m³ (s 10% REZERVOU)

VONKAJŠIE PODBITIE NIE JE ZAHRNUTÉ.

LAŤOVANIE ALEBO DEBNENIE NIE JE ZAHRNUTÉ TREBA UPRASNIŤ PODLA VÝBERU TYPU KRYTINY !!!

VÝPIS PRVKOV – ZÁMOČNÍCKE VÝROBKY :

POL.	SCHEMATICKÝ OBRAZOK	POPIS	POČET ks
(A)		 TYČ Ø16-400 STN 42 5612 PODLOŽKA Ø18 2x STN 02 1707 MATICA M16 1x STN 02 1727	$a = \text{MAX. } 1500\text{mm}$ 32
(B)		 PÁSKA 30/4 STN42053040 2xSKRUTKA M8 STN 02 1810	54
(C)		 TYČ Ø12-250 STN 42 5612 PODLOŽKA Ø14 2x STN 02 1707 MATICA M10 2x STN 02 1727	2